

# MEMBRANA PARA ÓSMOSIS INVERSA

Repuesto de membrana para ósmosis inversa

TRUWATER®



COMPATIBLE CON SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA MARCA WHIRLPOOL, GE, PENTAIR, WATTS, QMP, PURE AQUA, GLOBAL AQUA, ROTOPLAS Y SIMILARES.



## DESCRIPCIÓN

La tecnología de membrana por ósmosis inversa usada en el modelo TW-M75G utiliza un fenómeno físico para la purificación de agua, teniendo como resultado una eficiente reducción de sales.

Este fenómeno físico llamado difusión, permite eliminar hasta un 98% de las sales, incluyendo metales pesados y otras sustancias químicas disueltas en el agua.

**Precaución: utilizar sólo agua de red municipal previamente potabilizada.**

TRUWATER · Modelo: TW-M75G

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presión de operación	Min. 30 PSI Max. 50 PSI
Rango de Temperatura	Min. 5°C Max. 40°C
TDS Máxima	2000 ppm
Dureza Máxima	171 ppm
Cloro en el suministro de agua	Menos de 2 ppm
Turbidez	NTU 1
Vida útil	12 - 18 meses*

\*\*La vida útil de la membrana puede variar por muchos aspectos como son: La calidad del pretratamiento, la cantidad de agua tratada, la presión de trabajo, dureza y el cloro, que arriba de 2 ppm quema la membrana.

## CARACTERÍSTICAS

Flujo*	75 GPD
Rechazo de sales	97.5%
Recuperación	15%

NOTA: El flujo del agua permeada (agua producto) puede variar +/- 20%, dependiendo de la composición química del agua.

